

Abgasreinigung arbeitet zuverlässig

Unterrichtung der Öffentlichkeit gemäß § 23 der 17. BImSchV

Die ELANTAS Europe GmbH produziert in Hamburg, Großmannstraße 105, Lacke und Gießharze für die Elektro- und Elektronikindustrie sowie Lackadditive. Die Anlagen als weitgehend geschlossene Systeme ausgerüstet. In umfangreichen gutachterlichen Überprüfungen wurde die Übereinstimmung des Anlagenbetriebes mit den Vorgaben der behördlichen Genehmigung nachgewiesen.

Auch bei weitgehend geschlossener Fertigungsweise entsteht behandlungsbedürftige Abluft. Diese Abluft wird in einer Thermischen Nachverbrennungsanlage unter Nutzung ihrer organischen Inhalte verbrannt. Die TNV ist in die Wärmeerzeugungsanlagen des Werkes integriert und wird mit Erdgas als Regelbrennstoff betrieben. Sie kann Abfälle aus der Harz- und Lackfertigung energetisch verwerten.

Die Abgase der TNV werden durch kontinuierlich registrierende Analysegeräte auf die Gehalte an Stickoxiden und Kohlenmonoxid überwacht. Die Messgeräte werden regelmäßig kalibriert und in ihrer Funktionsfähigkeit überprüft. Die letzte Überprüfung der Messgeräte fand im August 2018 durch einen unabhängigen Sachverständigen statt. Die Gesamtemissionen wurden letztmalig im August 2018 durch einen unabhängigen Sachverständigen überprüft. Die nächste Überprüfung erfolgt in 2021.

Bei Ausfall des Brenners wird die erfasste Objektluft über einen eigens errichteten Not-Kamin gefahrlos abgeleitet. Die entsprechend der Genehmigung zulässige Ausfallzeit von 50 Stunden wurde im Jahr 2020 mit 12 Stunden, 37 Minuten deutlich unterschritten.

Ergebnisse der kontinuierlichen Emissionsmessungen gemäß § 16 der 17. BImSchV

Kontinuierliche Messung Kohlenmonoxid:

Klassen		CO	Legende
		01.01.20-31.12.20	
RW < 1,00 * RG	M 1 - 20	16162	TW = Tageswert
Messzeit < 2/3, anlagenbed.	S 7	0	RW = Rasterwert
Anlage in Betrieb	S 6	17528	TG = Tagesgrenzwert 50 mg/m ³
Störung AMS	S 4	1249	RG = Rastergrenzwert 100mg/m ³
Wartung AMS	S 5	74	
Störung Bezugswerte	S 3	0	
TW < TG	T1-T10	345	
Kein TW	TS 2	21	
RG-Verletzung	S1	0	
TG-Verletzung	TS 1	0	

Kontinuierliche Messung Stickstoffoxide:

Klassen		NOx	Legende
		01.01.20-31.12.20	
RW < 1,00 * RG	M 1 - 20	16759	TW = Tageswert RW = Rasterwert TG = Tagesgrenzwert 200 mg/m ³ RG = Rastergrenzwert 400mg/m ³
Messzeit < 2/3, anlagenbed.	S 7	0	
Anlage in Betrieb	S 6	17528	
Störung AMS	S 4	650	
Wartung AMS	S 5	76	
Störung Bezugswerte	S 3	0	
TW < TG	T1-T10	345	
Kein TW	TS 2	14	
RG-Verletzung	S1	0	
TG-Verletzung	TS 1	7)*	

Bedingt durch einen Geräteausfall lag die Messverfügbarkeit der Messanlage bei 95,9% für NOx und 92,5% für CO. Der defekte Analysator wurde kurzfristig durch ein Leihgerät der Firma Sick ersetzt.

Weitere Informationen zu der TNV können von Interessenten abgerufen werden.

ELANTAS Europe GmbH

Dipl.-Ing. Reiner Höper
 Großmannstraße 105
 20539 Hamburg
 Tel.: 040 / 78946-0